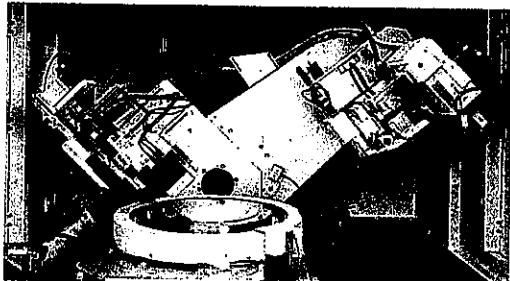


## 結晶の欠陥迅速検出

## 次世代パワー半導体材料



右上の発生源からエックス線を中心  
に置く試料に当てて左のカメラで撮影

## リガクが測定装置

(東京都昭島市)は、次世代のパワー半導体の材料として有望視される炭化ケイ素(SiC)を分析するエックス線(X線)トポグラフ測定装置を開発した。半導体の不具合を招く結晶の欠陥をチェックする時間を、従来より大幅に短縮し数分程度にした。パワー半導体の開発期間も短くなりそうだ。

クスノンステーション過渡セミコンドリウム結晶の  
(T.P.E.C.)」と共に性能評価を実施した。国内外の大学や企業での研究開発・生産管理用として売り込む。価格は非公表だが1億円程度とみられ、4日発売する。年間10台の販売を目指す。

パワー半導体は電気の流れを細かく調整する電力制御用の半導体で、省エネ型の家電や自動車などに不可欠。SiCは電

分析作業も簡単に面も計測可能。10秒ほどで20枚(各々は100万画素)の幅を計測できる。少しずつ対象物の位置を動かし隙間無く測すれば、撮影画像を3次元化して立体構造を観察できる。欠陥がどの深さにどんな形状で生じて、その要因や性能への影響の解明にもつながる。

測定が可能となる。この結果も計測可能。10秒ほどで約20枚（これは100万枚の1%）の幅を計測できる。少しずつ対象物の位置を動かし隙間なく測れば、撮影画像を3次元化して立体構造を観察できる。欠陥がどの深さであるか、どんな形状で生じているかを把握でき、欠陥の要因や性能への影響を解説にもつながる。

富士電機、住友電気工業など13社が設立した「つばぱワーエレクトロニ

X線を対象物内部に組み合わせ、従来数間かかっていた測定時を数分～數十分にした

力損失が少ないため、世代の有力材料となり得るとしている。ただし、価格抑制や品質安定には結晶構造の把握が必要。

た。従来、専門家が一つほか、作業手順を一度設定すれば、次回以降は対象物を置くだけで計測を機能を盛り込んだ。その始められるようになした。